

Microfiletage et filetage par tourbillonnage

La tendance actuelle est à la miniaturisation dans tous les domaines à forte valeur ajoutée, du médical à l'aéronautique, en passant par l'horlogerie, la lunetterie, le dentaire, l'automobile, la transmission d'énergie, la télécommunication ou l'électronique, partout où prévaut la devise "Plus petit, plus léger et plus fiable".

L'assemblage vissé de microstructures étant amplement éprouvé, il ne peut être sacrifié sur l'autel de la rationalisation. Toutefois, réaliser des taraudages de très faibles dimensions, en respectant intégralement la norme, relève souvent du grand art. En outre, l'association titane, alliages de titane, alliage de Nickel et autres aciers inoxydables abondamment utilisés dans ces secteurs de pointe, et microfiletage met immédiatement en péril la sécurité du processus de fabrication industrielle.

Très à l'écoute des nombreuses sollicitations de ses partenaires et des clients, le service R&D de DC SWISS s'implique continuellement à innover et améliorer sa gamme de produits afin de répondre aux exigences de qualité et gains de productivité.

Le nouveau programme de fraises à tourbillonner en carbure monobloc développé par DC SWISS permet de réaliser des filetages à partir de 0,3 mm à 6 mm, jusqu'à 4 x D, dans toutes les matières difficiles à travailler, en toute sécurité, sur un centre d'usinage HSC ou un tour automatique avec broche haute fréquence.

La large gamme de fraises à tourbillonner déclinée par DC SWISS couvre la plupart des applications complexes rencontrées sur le marché. Elles sont disponibles en 4 versions, avec ou sans revêtement de surface à savoir:

- Type GW1016 et GW1016VS à une dent, permettant un accès aisé du lubrifiant, spécialement pour les microfiletages jusqu'à 2.5 x D1.
- Type GW2016 et GW2016VS, multi dents à un profil, conçue pour réduire la pression radiale lors de l'usinage en avalant; application universelle, jusqu'à 2.5 x D.
- Types GW3016 et GW3016VS pour filetages jusqu'à 2.5 x D respectivement GW3019 et GW3019VS pour filetages jusqu'à 4 x D; multi dents à double profil, assurant un pas complet, notamment conseillées pour le titane et les aciers inoxydables et réfractaires.
- Types GW4016 et GW4016VS pour filetages jusqu'à 2.5 x D respectivement GW4019 et GW4019VS pour filetages jusqu'à 4 x D; multi dents, avec profil complet, garantissant un filetage exempt de bavures, fortement recommandés pour les applications médicales.

Cet apport de fraises à tourbillonner vient enrichir un programme standard déjà très complet et renforce ainsi l'image de marque DC SWISS en tant qu'acteur majeur dans le domaine du filetage.