



Schneidengeometrien

Standard

N360V-3	Normale Werkstoffe
W360-3	Weiche Werkstoffe
Z362V-3	Zähe Werkstoffe
S360VS-3	Sonderlegierte Werkstoffe
H350-3	Hochfeste Werkstoffe

Spezifisch

GG350NI-3	Grauguss
RT362VS-3	Synchron-Gewindeschneiden
TL351VS-3	Titanlegierungen
FN380V-3	Gewinde formen

Baumasse

Verstärkter Schaft

N360V-3	DIN lang
N520-4	DIN-DC extra-lang
N1120-4	ISO kurz
N1360-3	ISO lang
N3060-3	Ausser Norm

Durchfallender Schaft

N210-S	DIN kurz
N420V-4	DIN lang
N660V-3	DIN-DC extra-lang
N1210-S	ISO kurz
N1460-3	ISO lang
N3060-3	Ausser Norm

Nutenformen

N410-3	Gerade
N420-4	Gerade, mit Schälanschnitt
N430-4	Schälanschnitt
N440-3	< 27° leichte Spiralnuten nach links
N450-3	< 27° leichte Spiralnuten nach rechts
N460-3	> 27° starke Spiralnuten nach rechts
N470V-3	Kronengewindebohrer
FN480-3	Gewindeformer

Varianten

N360V-3	Standard
N361-3	Ausgesetzte Zähne
FN380V-3	Ohne Schmiernuten
FN381V-3	Mit Schmiernuten
N362V-3	Verjüngtes Führungsgewinde
RT323VS-4	Innenkühlung
N364-3	Innenkühlung, ausgesetzte Zähne
RT365VS-3	Innenkühlung, verjüngtes Führungsgewinde

Oberflächenbehandlungen und Beschichtungen

N360V-3	DC-"V"-Oberflächenbehandlung
GG350NI-3	Nitriert
N360TN-3	Titanitrid-Beschichtung (TiN)
N360TC-3	Titancarbonitrid-Beschichtung (TiCN)
Z362VS-3	Verschleisschutzschicht
FN381CN-3	CrN-Beschichtung
FN381HL-3	Hardlube-Beschichtung

Anschnittformen und Anschnittlängen

N1110-1	Vorschneider
N1110-2	Mittelschneider
N1110-3	Fertigschneider / Einzelschneider Form C (2 - 3 Gänge Anschnitt)
N320-4	Einzelschneider mit Schälanschnitt, Form B (3.5 - 5 Gänge Anschnitt)
N360-5	Einzelschneider Form E (1.5 - 2 Gänge Anschnitt)
N410-8	Einzelschneider (6 - 8 Gänge Anschnitt)
N1110-S	Satz zu 2 oder 3 Stück

Verfügbarkeit der Artikel

Preis oder • Ab Lager lieferbar

***Preis** oder *• Ab Lager lieferbar solange Vorrat