

Frese per microfilettature

L'attuale tendenza alla miniaturizzazione in tutti i settori ad alto valore aggiunto, dal medicale all'aeronautica, passando per l'orologeria, l'oculistica, il dentale, l'automotive, la trasmissione d'energia, la telecomunicazione o l'elettronica, conduce allo slogan "più piccolo, più leggero e più affidabile".

L'assemblaggio di microstrutture è ampiamente conosciuto e non può essere sacrificato sull'altare della razionalizzazione. Tuttavia, realizzare delle filettature di piccole dimensioni, rispettando integralmente la norma, è indice di grande arte. Inoltre, il costante impiego di leghe di titanio, leghe di nichel e altri acciai inox, in questi settori, mette costantemente a rischio la sicurezza del processo produttivo industriale.

Dall'ascolto di numerose sollecitazioni dei suoi Partners e dei Clienti, il servizio R&D della DC SWISS, s' impegna continuamente ad innovare e migliorare la gamma dei suoi prodotti al fine di rispondere alle esigenze di qualità ed all'incremento della produttività.

Il nuovo programma di frese per microfilettature in metallo duro progettate da DC SWISS, permette di realizzare dei filetti a partire da 0,3 mm a 6 mm, fino a profondità 4xD, in tutti i materiali difficili da lavorare, in tutta sicurezza, su un centro di lavoro HSC o su un tornio automatico con mandrino ad alta frequenza.

La vasta gamma di frese per microfilettature DC - composta da più tipologie - copre la più ampia gamma delle applicazioni complesse riscontrate sul mercato e sono disponibili in 4 versioni, con o senza rivestimento della superficie, e precisamente:

- Tipo GW1016 e GW1016VS a mono dente, permette un facile accesso del lubrificante, specialmente per le microfilettature fino a 2.5 x D.
- Tipo GW2016 e GW2016VS, multi denti ad un profilo, concepita per ridurre la pressione radiale con l'utilizzo a favore, applicazione universale, fino a 2.5 x D.
- Tipi GW3016 e GW3016VS per filettature fino a 2.5 x D rispettivamente GW3019 e GW3019VS per filettature fino a 4 x D; multi denti a doppio profilo, assicurano un passo completo, raccomandate per il titanio e per gli acciai inox e refrattari.
- Tipi GW4016 e GW4016VS per filettature fino a 2.5 x D rispettivamente GW4019 e GW4019VS per filettature fino a 4 x D; multi denti, con profilo completo, garantiscono un filetto privo di sbavature, raccomandate per l'applicazione nel campo medicale.

Il contributo delle frese per microfilettature viene ad arricchire un programma standard già molto completo e rafforza l'immagine del marchio DC SWISS come il maggiore protagonista nel campo della filettatura.